

Weiler Präzisionsdrehmaschine E 110 x 3000 D3

Technische Daten:

Arbeitsbereich

Spitzenweite	3000 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	1100 mm
Umlaufdurchmesser über Planschieber	730 mm
Verschiebeweg des Planschiebers	590 mm
Verschiebeweg des Obersupports	250 mm
Bettbreite 600 mm	
Drehmeißelquerschnitt (Höhe x Breite)	40 x 40 mm

Drehspindel

Spindelkopf nach DIN 55027 (DIN ISO 702-3)	Größe 11
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	178 mm
Spindelbohrung	128 mm
Innenkegel der Hauptspindel	metrisch 140

Hauptantrieb

AC - Antrieb mit 2-stufigem Getriebe	
Antriebsleistung 60% / 100% ED	45 / 37 kW
Gesamtdrehzahlbereich	1-1120 1/min
Drehzahlbereich Getriebestufe I	1-350 1/min
Drehzahlbereich Getriebestufe II	4-1120 1/min
Max. Drehmoment an der Spindel	6000 Nm

Vorschubbereich

Drehstrom - Servoantriebe	
Vorschubkraft längs	20000 N
Vorschubkraft plan	20000 N
Vorschubbereich längs und plan	0,001-50 mm/U
Zeitvorschub	0,001-10000 mm/min
Max. Eilganggeschwindigkeit längs / plan	10 / 5 m/min

Gewindeschneidbereich

Metrische Gewinde	0,1-2000 mm
Zoll-Gewinde	112-1/64 Gg./Zoll
Modul-Gewinde	0,05-56 mm
DP-Gewinde	448-0,05 DP
Anzahl der Gewindgänge	360 max.

Reitstock

Pinolendurchmesser	140 mm
Pinolenhub	300 mm
Innenkegel der Pinole	MK 6

Gewicht

Max. Drehteilgewicht	6000 kg
----------------------	---------